



# SAP Warehouse Management bei Nufarm



Eine maßgeschneiderte Lagerlogistik fürs neue Hochregallager:  
Einführung eines SAP Warehouse Management Systems beim  
Pflanzenschutzmittelhersteller Nufarm in Linz



Die Nufarm GmbH & Co KG in Linz ist ein Tochterunternehmen der weltweit agierenden NUFARM-Gruppe mit Sitz in Melbourne/Australien. Diese gehört mit gut 3.160 Mitarbeitern und einem Gesamtumsatz von rund 1,6 Mrd. EUR zu den 10 größten Pflanzenschutzmittelherstellern der Welt. Nufarm ist der größte Produzent von Wuchsstoffherbiziden und die Nummer zwei bei Glyphosate und kupferhaltigen Fungiziden. Weltweit werden etwa 2.100 Produktregistrierungen in nahezu 100 Ländern gehalten.

Im Geschäftsjahr 2008/9 wurde in den Linzer Produktionsanlagen mit knapp über 110 Mitarbeitern ein Umsatz von 151 Mio. Euro erzielt. Wichtigste Zielsetzung ist es, den Forderungen einer modernen, auf Nachhaltigkeit und ökologische Verantwortung ausgerichteten Landwirtschaft gerecht zu werden und deren effiziente und hochqualitative Versorgung sicherzustellen.

## Die Konzeptionsphase

Anlass für die Einführung einer neuen Lagerlogistik bei Nufarm war der Bau eines neuen Hochregallagers. Auf der Suche nach einem kompetenten Partner für die Implementierung dieser ist Nufarm bei [unit]IT fündig geworden. Aufgrund zahlreicher vergleichbarer Referenzprojekte und der damit verbundenen Erfahrung konnte nach kurzer Konzeptphase mit der Implementierung begonnen werden.

In dieser Konzeptionsphase wurden die besonderen Bedarfe von Kunden der chemischen Industrie berücksichtigt und integriert. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf folgende Anforderungen gelegt:

- Gruppierung der verwendeten Stoffe nach Lagerort, an dem sie abgelegt werden dürfen (Gefahrgüter)
- Entwicklung einer Einlagerungsstrategie, die automatisiert diese Lagervorschriften berücksichtigt
- Versorgung der Produktion mit Rohstoffen
- Integration von Hilfsmitteln (zB Verpackungsmaterial, Etiketten) in dieser Lagerlösung

Durch detaillierte Analyse der erwähnten Spezifikationen konnte in kürzester Zeit die Realisierung termin- und detailgetreu umgesetzt werden.

## Die Lösung

Grundsätzlich beruht jede der [unit]IT Lagerlösungen auf folgenden drei tragfähigen Säulen:

- SAP Software und deren vielfältige Einstellungs-möglichkeiten im Bereich Logistik
- Beratungs- und Programmierleistungen [unit]IT
- das spezifische Branchen-Know-how von Nufarm



Heidelinde Luksch, Logistikleiterin Nufarm GmbH & Co KG

„Die unkomplizierte Zusammenarbeit mit einem höchst kompetenten Partner führte zu einer flexiblen, für uns maßgeschneiderten Lösung. Die Umstellung mit [unit]IT funktionierte absolut reibungslos.“

vLNR.: Bob Ooms (Global Supply Chain Manager), Christian Stumptner (Logistik), Heidelinde Luksch (Logistics Manager), alle Nufarm

Die Kombination dieser Punkte führte zu einem stabilen, skalierbaren und der Chemie-Branche angepassten System, das die Logistik-Bedürfnisse von Nufarm maßgeschneidert erfüllt. Beginnend bei den bestehenden Lagern und deren bereits vorhandenen Logistik-Prozessen wurde durch die rasche und nahtlose Integration in das bestehende System auf das neue Hochregallager besondere Rücksicht genommen. Eine individuell implementierte Einlagerungsstrategie im Hochregallager stellt sicher, dass das Lager immer optimal befüllt wird, um eine ideale Auslastung zu gewährleisten.

Besondere Berücksichtigung erfuhren dabei die verschiedenen Warengruppen, die nur in bestimmten Bereichen gelagert werden dürfen. Auch auf die Trennung in Fertigprodukte und Waren für die Produktion wurde in dieser Einlagerungsstrategie eingegangen. Dies stellt einerseits eine schnelle und reibungslose Integration in die Produktion sicher und ermöglicht andererseits eine effiziente Lagerlogistik aus dem Hochregallager heraus.

Werden Waren von einem Lager zu einem anderen transportiert bzw. Waren von verschiedenen Lagerorten in die Produktion überführt, wird auch das vom System abgebildet. Verschiedenste Füll- und Verpackungsgrößen konnten aufgrund des sehr gestaltbaren SAP Warehouse Management-Systems (SAP WM) abgebildet werden.

Durch den Einsatz der bewährten mobilen Terminals MC9090-G und wireless LAN Komponenten RFS6000 von Motorola konnte eine in vielen Einsätzen bereits praktisch erprobte und zuverlässige Basis für die Lösung verwendet werden. Die mobile Hardware und die WLAN Ausstattung komplettieren das gesamte Logistik Know-how aus einer Hand.

Dieses Know-how hat sich Nufarm auch langfristig über einen Betreuungsvertrag für das WMS über ein Ticketsystem gesichert. Damit entsteht eine langfristige Partnerschaft, denn die Nachhaltigkeit und Stabilität des Systems sind wichtige Eckpfeiler für dessen Erfolg - nicht nur deren Einführung und Installation. Im November 2009 folgte die Inbetriebnahme des maßgeschneiderten SAP Warehouse Management-Systems – pünktlich zur Eröffnung des Hochregallagers.

„Neben professioneller Projektleitung und entsprechender Erfahrung (Referenzprojekte) sind unserer Meinung nach die handelnden Personen entscheidend für den Erfolg eines Projektes. Daher haben wir bei der Auswahl des Projektpartners besonderen Wert darauf gelegt, ein fixes Projektteam garantiert zu bekommen - welches auch vom ersten bis zum letzten Tag des Projektes hielt“, betont Heidelinde Luksch.

**unit-IT Dienstleistungs GmbH & Co KG**  
Salzburger Strasse 287 // A-4030 Linz  
Tel: +43 (0)51707 65960  
Fax: +43 (0)51707 59615  
contact@unit-it.at // www.unit-it.at

**[unit]IT**

**Erfolg durch Erfahrung**